



株式会社 田中製作所

〒243-0402 神奈川県海老名市柏ヶ谷4 2 2-9

TEL 046-231-5258 (代表)

FAX 046-232-8208

MAIL info@tanaka-tnk.com

HP <https://www.tanaka-tnk.com/>



company brochure

株式会社 田中製作所





ご挨拶

田中製作所は、1952年の創業以来、日本が誇る優れた技術力を有する工作機械メーカー様のパートナーとして、エンドユーザー様、機械商社様とともに、チップコンベア及びクーラント処理装置の製造・提供を通じてモノづくりの発展に向かって歩んでまいりました。

また、チップコンベアメーカーとして信頼されるためにはどうあるべきか、お客様から必要とされる存在とはどうあるべきか、お客様に対して真心をもってお付き合いしていくこととはどういうことなのか。そのような田中製作所としてのあるべき姿を追求し続けた半世紀だったともいえます。

弊社の新しいスタートに伴い、創業から現在に至るまで弊社が大切にしてきたその「想い」を明文化したものが、行動指針「TNKスピリッツ」であります。

モノづくり、サービスの概念が大きく変わろうとしている現代そして未来において田中製作所はTNKスピリッツの精神で事業の継続と益々の発展に尽力してまいります。

今後とも末永いお付き合いを賜りますよう心よりお願い申し上げます。

株式会社田中製作所
代表取締役 川 島 優

社 是

「信は万事の基と為す」

経営理念

- 一、すべての事業は信用の上に開花する
- 一、より良い製品・サービスを追求することで、より良い社会を実現する
- 一、事業発展の源は人にあり。共に働く人にとってベストな環境作りに努力する

行動指針 TNKスピリッツ

Trust is first

「信用第一」

Necessary existence from society

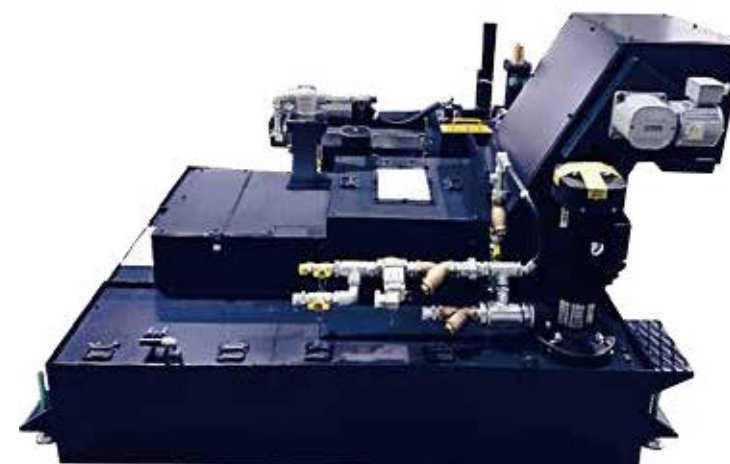
「社会から必要とされる存在であること」

Kind to employees ,customers, society

「従業員、お客さま、社会に対して親切であること」



田中製作所の企業理念ピラミッド



逆洗ドラムフィルターコンベア

スクレーパーコンベアのベルト中間部分に網を張った逆洗洗浄ドラムを組み込んだ濾過式のコンベアです。切粉の性質、排出量、使用クーラント量によってドラムフィルターのアミの濾過精度をカスタマイズできます。アルミの加工用に開発されましたが、鉄、SUS系切粉も搬送可能です。

特長 1

ドラムフィルターの高い耐久性と安定した濾過能力

逆洗洗浄ドラムを覆うドラムフィルターは、独自のSUS製、特殊織りのアミを使用しており破損に対して非常に強い。ドラム内側より逆洗機能が付いている為、フィルターに付着した切粉を連続洗浄することで安定した濾過能力を発揮する。

特長 2

切粉の形状、排出量によってコンベア(切粉搬送)機能をカスタマイズ

材質、長い切粉、短い切粉など、切削加工法によって発生する切粉の形状が変わります。切粉の形状、排出量によって、最適なコンベア(切粉搬送)機能をカスタマイズできます。また、磁性体の切粉には、マグネットの追加が可能。

特長 3

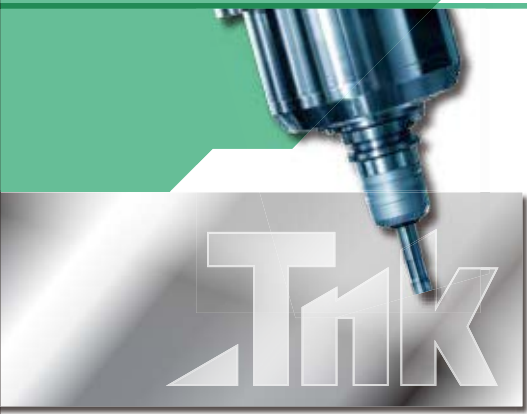
加工機のパフォーマンスを「最大限」引き出す、設計

逆洗洗浄ドラムフィルターでろ過されたクーラント液を2次ろ過、3次ろ過するオプションを加えることで、加工精度を高めることが可能。豊富な実績に裏打ちされた設計提案が可能です。また、濾過精度を高めることで、クーラント液を良好な状態で長持ちさせることが可能になります。

詳しくはウェブサイトをご覧ください
<https://www.tanaka-tnk.com/company>



お客様のニーズに応える トータルプランナー



門形マシニングセンタ
多様な加工ニーズに柔軟に対応できる工作機械です。高速・高精度加工が可能です。

HB コンベア
プレス加工されたプレートをロッドで連結したベルトで搬送します。砂状の切粉には不向きですが、それ以外の一般的な切粉、材質、大きさに対応出来る汎用性の高いチップコンベアです。

コイルコンベア
角材をバネ状に巻いた物で、これを回転させることにより切粉を搬送するコンベアです。平坦搬送タイプと端面押上げタイプがあります。

NC旋盤
回転する台に加工物を取りつけ、工具（刃物）を押し当てて工作物を旋削する機械を旋盤といいます。その旋盤に NC 装置を装備した機械を NC 旋盤といいます。

スクリューコンベア
パイプに螺旋状の平鋼を巻きつけて、溶接したものです。コイルコンベアと同様の働きをします。

集中コンベア
複数台の機械から排出される切粉、及びクーラントを 1 台へ集中搬送し、工場内の切粉の排出を管理することが出来ます。

チップバケット
切粉・切屑などを運搬するためのバケット台車のことです。

クーラントタンク
チップコンベアを使わず受け網がゴや沈殿効果でクーラント液を濾過します。

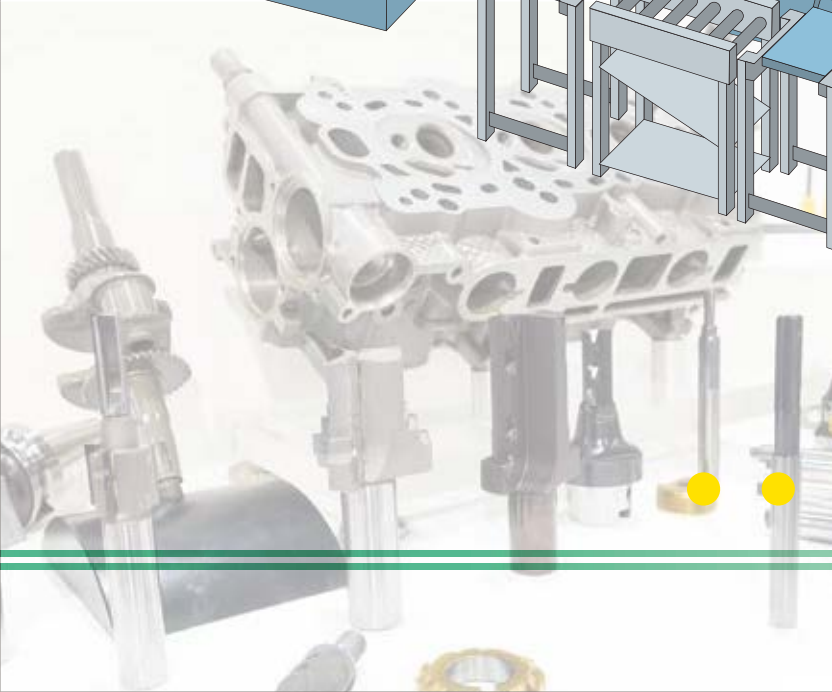
スクレーパーコンベア
90°又は 120°に曲げられたスクレーパーでコンベアの底板で受けた切粉を引っ掻いて搬送します。砂状から短チップに対応します。

逆洗ドラムフィルターコンベア
スクレーパーコンベアのベルト中間部分に、網を張った逆洗洗浄ドラムを組み込んだ濾過式のコンベアです。

マシニングセンタ（立型・横型）
自動工具交換機能を備え、目的に合わせてフライス削り、中ぐり、穴あけ、ねじ立てなどの異種の加工を 1 台で行うことができる数値制御工作機械。

2 段式コンベア
ヒンジコンベアの下に逆洗コンベアを配置した 2 段型のコンベアです。短チップと長い切粉が混合されているタイプの搬送を可能にしています。

ワーク搬送装置
専用設計により各ワーク形状や搬送機能に合ったコンベアを製作します。



詳しくはウェブサイトをご覧ください
<https://www.tanaka-tnk.com/company>

設備一覧

工作機械関連

シャーリング	(アマダ製DCT2565)6.5×2,400
タレットパンチプレス	(アマダ製EM2510NT+ASR48M:棚付素材供給搬出システム)
ベンダー	(アマダ製FBD1253NT)100×360
ベンダー	(アマダ製HD8025NT)
アイアンワーカー	(アマダ)
レーザー加工機	(LC1212αMNT)
ベンダー	(アマダ:SPH60)150×570
ベンダー	(アマダ:RG25)100×1,200
コーナーシャー	(アマダ:CSHW-220)
コーナーシャー	(竹内機械製TC-22N)
各種溶接機	(アーク・ティグ・スポット)、プラズマ切断機、卓上ボール盤、旋盤、NC旋盤、キーシーター、フライス盤、メタル切断機、高速切断機、ライトカッター、走行クレーン、塗装設備、変電設備

CAD

車両



当社は、1980年代より金属切削加工において発生する切粉及びクーラント処理の課題解決を通じて、環境負荷の軽減に取り組んでまいりました。今後も省電力、省クーラントを実現する製品作りを原点としてクーラント処理装置の開発に取り組んでまいります。

また、金属3Dプリンターなど新しい金属加工方法及び加工機が開発され、工作機械も従来の切削加工に3Dプリンター機能を備えた複合加工機等が出現しています。そのような環境変化にあたって、当社も新たな加工技術に必要とされる装置開発に挑戦していくとともに、自動化、省人化ニーズにも応える製品開発を進めてまいります。

生産設備に関するお悩みは、ぜひ当社までご相談ください。



会社概要

商号	株式会社田中製作所
所在地	本社 神奈川県海老名市柏ヶ谷422-9 TEL 046-231-5258(代表) FAX 046-232-8208 第二工場 神奈川県海老名市柏ヶ谷421
創立	昭和27年7月
資本金	5000万円
代表取締役	川島 優
事業内容	各種チップコンベア 工作機械周辺機器装置 各種自動搬送装置の設計・製造・販売 環境関連事業部(水処理・凝集濾過)
従業員数	78名
取引銀行	りそな銀行 三井住友銀行 三菱UFJ 銀行 きらぼし銀行 横浜銀行 城南信用金庫 商工組合中央金庫 日本政策金融公庫

●主要納入先

【機械メーカー様】

(株)アマダ
(株)池貝
(株)エグロ
エンシュウ(株)
(株)オーエム製作所
オークマ(株)
(株)神崎高級工機製作所
(株)キラ・コーポレーション
(株)コヤマ
サンゼキカイ(株)
シチズンマシナリー(株)
(株)嶋田鉄工所
(株)スギノマシン
スター精密(株)
高松機械工業(株)
(株)滝澤鉄工所
(株)ツガミ
東芝機械(株)
東洋精機工業(株)
日新工機(株)
浜井産業(株)
(株)富士精機
(株)不二精機製造所
マキノジェイ(株)
(株)牧野フライス製作所
三井精機工業(株)
村田機械(株)
(株)メクトロン
(株)ヤマザキ
DMG森精機(株)

【エンドユーザー様】

(株)IHI
JFEマカニカル(株)
SMC(株)
UDトラックス(株)
アイシン・エイ・ダブリュ(株)
アイシン機工(株)
アイシン軽金属(株)
アイシン精機
いすゞ自動車(株) 藤沢工場
ユニプレス(株)
小倉クラッチ(株)
キャタピラー・ジャパン(株)
(株)小糸製作所
サンデン(株)
自動車部品工業(株)
ジャトコ(株)
(株)ショーワ
(株)デンソー
トピー工業(株)
日産工機(株)
日産自動車(株)
阪神内燃機工業(株)
日立オートモティブシステムズ(株)
日野自動車(株)
ビヨンス(株)
ファナック(株)
富士重工業(株)
ボッシュ(株) 東松山工場
本田技研工業(株) 浜松製作所
三菱自動車工業(株)
三菱重工業(株) 汎用機・特車事業本部
三菱ふそうトラック・バス(株)
ヤマハ発動機(株)

●沿革

昭和27年7月	東京都大田区東糀谷で創立。各種油圧ユニットの生産に入る。
昭和34年6月	有限会社 田中製作所に組織変更する。 資本金 420万円
昭和44年9月	株式会社 田中製作所に組織変更する。
昭和48年3月	神奈川県海老名市柏ヶ谷に工場を新設する。
昭和52年2月	従来の油圧ユニットに加え、自動1般送装置(チップコンベア)の製造を開始。
昭和59年11月	増産体制強化の為(月産150台、工作機械向けチップコンベア)神奈川県綾瀬市小園に工場を新設。
平成元年6月	工作機械向けクーラント処理装置として多種類の製品を手掛け、あらゆるニーズに対応出来る体制を整えた。
平成3年6月	資本金1000万円に増資とともに第三工場を新設。生産性と品質向上を図る。
平成8年5月	海老名工場隣接地を購入し、工場の新築に伴い綾瀬工場・第三工場を本社へ移転。
平成9年11月	事務所や倉庫スペースを増設し、一貫製造体制を整え、業務及びクーラント処理分野の拡大へ進む。
平成16年12月	ISO9001認証取得
平成19年11月	綾瀬に第二工場を設立し、製造を拡充。
平成21年5月	隣地購入、機械加工工場を移設。
平成24年11月	第二工場を本社隣地へ移設。
平成27年2月	資本金5000万円に増資
平成29年12月	ISO9001:2015認証取得
平成30年12月	綾瀬市に新工場用地取得



詳しくはウェブサイトをご覧ください
<https://www.tanaka-tnk.com/company>

